



CV TECHNOLOGIE DER METALLBEARBEITUNG

Die Firma PELMET beschäftigt sich mit der Bearbeitung von Metall für den Bedarf der Fahrzeugindustrie, dem Flugwesen und dem Bergbau. Wir fertigen ebenfalls verschiedene Werkzeuge und Geräte für den Eigenbedarf sowie in Auftrag. Die bearbeiteten Metalle sind Stahl normal und veredelt, Duraluminium, Edelstahl und feuerfester Stahl. Wir haben Möglichkeiten zum Erteilen von Dienstleistungen zur Wärmebearbeitung der Metallteile und Oberflächen.

MASCHINENPARK:

I. KONVENTIONELLE FRÄSMASCHINEN:

- 1. HECKERT F400-E/01 --- 1 Stck.**
Max. Arbeitsfeld: X=1500 mm, Y=600 mm, Z=500 mm
- 2. FWD - 32 --- 1 Stck.**
Max. Arbeitsfeld: X=1000 mm, Y=400 mm, Z=400 mm
- 3. FNCK 45 --- 1 Stck.**
Max. Arbeitsfeld: X=500 mm, Y=300 mm, Z=300 mm

II. KONVENTIONELLE DREHBÄNKE:

- 1. TUJ 50 M --- 1 Stck.**
Max. Durchmesser : X=450 mm, max. Drehlänge: Z=1500 mm
- 2. Optimum --- 1 Stck.**
Max. Durchmesser: X=420 mm, max. Drehlänge: Z=1000 mm
- 3. AFM --- 1 Stck.**
Max. Durchmesser: X=300 mm, max. Drehlänge: Z=500 mm

III. KONVENTIONELLE SCHLEIFMASCHINEN:

- 1. Jotes SWA 25 --- 1 Stck.**
Max. Schleifdurchmesser: X=200 mm, max. Schleiflänge: Z=1000 mm
- 2. Jotes SPD 30 --- 1 Stck.**
Max. Schleifdurchmesser: X=1000 mm, Y=500 mm,

IV. WERKZEUGMASCHINEN CNC:

- 1. Vertikal-Fräszentrum DMC 103v --- 2 Stck.**
Max. Bearbeitungsfeld: X=500 mm, Y=1000 mm, Z=500 mm
- 2. Vertikal -Fräszentrum DMC 63v --- 1 Stck.**
Max. Bearbeitungsfeld: X=400 mm, Y=600 mm, Z=400 mm
- 3. Horizontal-Fräszentrum CTX 210 --- 1Stck.**
Max. Drehdurchmesser: X=300 mm, max. Drehlänge: Z=300 mm , oś C
- 4. Horizontal-Fräszentrum CTX 410 --- 1 Stck.**
Max. Drehdurchmesser: X=350 mm, max. Drehlänge: Z=450 mm ,
- 5. Horizontal Drehbank MAZAK SM 250M --- 1 Stck.**
Max. Drehdurchmesser: X=360 mm, max. Drehlänge: Z=660 mm , oś C
- 6. Elektroerosionsmaschine Exeron 302 --- 1 Stck.**
Max. Bearbeitungsfeld: X=500 mm, Y=400 mm, Z=300 mm