**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r.**

**ZAMAWIAJĄCY:**

„PELMET” Eugeniusz Pelczar, Kazimierz Pelczar, Spółka Jawna,

ul. Marynkowska 5, 38-422 Krościenko Wyżne

NIP: 6841004666

REGON: 371006788

**FORMULARZ OFERTOWY**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pełna nazwa Wykonawcy / Oferenta:** |  |
| **Dane teleadresowe:** |  |
| **NIP:** |  |
| **Dane kontaktowe (wyznaczona osoba, numer telefonu, adres e-mail):** |  |

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r dotyczące wyboru Wykonawcy   
w postępowaniu, którego przedmiotem jest: ***„Dostawa zrobotyzowanego stanowiska do spawania laserem***”, niniejszym składamy następującą ofertę:

**Dostarczymy w całości przedmiot zamówienia - zrobotyzowane stanowisko do spawania laserem,   
w skład, którego wchodzi: ramie robota z obrotnikiem (stół obrotowy) oraz źródło spawarki laserowej. Zobowiązujemy się dokonać integracji technologicznej dostarczanych do Zamawiającego Urządzeń, stanowiących przedmiot zamówienia oraz wykonać instalację/montaż, uruchomienie - testy i instruktaż rozruchowy.**

**Oświadczamy, iż zrobotyzowane stanowisko do spawania laserem spełnia minimalne wymagania techniczne, opisane przez Zamawiającego w Zapytaniu ofertowym nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r., tj:**

**1.** Ramie robota z obrotnikiem (stół obrotowy):

* Ramie robota dedykowane do spawania,
* Długość ramienia robota powinna być dobrana w sposób zapewniający pracę w zasięgu roboczym od 1200 mm do 1500 mm,
* Udźwig robota min. 6 kg,
* Ilość stopni swobody min. 6,
* Powtarzalność pozycji min. +/- 0,06 mm,
* Przelotowe ramię robota umożliwiające wygodne i bezpieczne prowadzenie kabli i bezpośrednie ich prowadzenie do przelotowego nadgarstka,
* Kontroler do robota z wbudowanym modułem wejścia/wyjścia ogólnego przeznaczenia – nie mniej niż 40 DI, 40 DO, oraz z komunikacją Ethernet min 2 porty LAN,
* Komunikacja kontrolera ze źródłem spawarki laserowej za pomocą interfejsu Ethernet,
* Ręczny programator (Teach Pendant),
* System bezpieczeństwa obejmujący ograniczenie przestrzeni pracy robota wraz z ograniczeniem pracy poszczególnych osi robota niezależnie,
* System bezpieczeństwa monitorujący prędkość robota z monitorowaniem poszczególnych osi niezależnie,
* System wczesnego wykrywania kolizji oraz ograniczania prędkości i zasięgu robota,
* Szafa sterownicza oraz układ montażowy pod kontrolery robota,
* Programowanie robota w trybie offline z możliwością przeprowadzenia symulacji ruchu robota,
* Stół obrotowy z minimum jedną uchylną osią o udźwigu min. 500 kg na stronę,
* Stół obrotowy z możliwością synchronicznego sterowania osi z wykorzystaniem robota,
* Każda oś stołu obrotowego sterowana jako niezależna oś zewnętrzna robota,
* Szerokość robocza stołu obrotowego na stację nie mniej niż 2000mm,
* Powtarzalna dokładność pozycji stołu obrotowego nie gorsza niż 0,1mm,
* Minimalna moc serwo-silnika dla osi głównej stołu obrotowego 3,7kW,
* Minimalne moce serwo-silników dla osi obrotowych stołu obrotowego 1,3kW,
* Kurtyny bezpieczeństwa + sterownik bezpieczeństwa zabezpieczające przed wejściem w strefę pracy robota,
* Kaseta przycisków do obsługi stanowiska przez operatora,
* Postument oraz płyta montażowa pod stół obrotowy i ramię robota,

**2. Źródło spawarki laserowej:**

* Źródło spawarki laserowej o mocy wyjściowej 4000 W na przedmiocie obrabianym,
* Jakość promienia na wyjściu optycznym do max 10 mm\*mrad przy średnicy kabla światłowodowego ≥ 100 µm
* Stabilność mocy wyjściowej ≤ +/- 1%,
* Układ prowadzenia promienia dla max 1 wyjścia ze 100% mocy wyjściowej,
* Płynna regulacja mocy wyjściowej od min. 10%-100%,
* Sprawność energetyczna > 40 %
* Obsługa interfejsu Ethernet,
* Stanowisko powinno być wyposażone w pełną zabudową I klasy bezpieczeństwa z bezpośrednim zewnętrznym dostępem serwisowym do źródła spawalniczego oraz wyprowadzeniem do zewnętrznego źródła odciągu powietrza,
* Kolumna sygnalizująca cykl pracy,
* Możliwość zmiany parametrów spawania bezpośrednio z kontrolera robota oraz zewnętrznego panela HMI,
* Chłodnica, woda-powietrze dostosowana do mocy źródła lasera,
* Głowica do spawania laserowego oscylacyjna, soczewka skupiająca, kontrola zanieczyszczenia szkła ochronnego, adapter oraz kamera, nóż powietrzny, dysza do bocznego podawaniu gazu ochronnego, zapasowe szkła ochronne min 25 sztuk,

W ramach przedmiotu zamówienia zobowiązujemy się dostarczyć: oprogramowanie do symulacji ruchów ramienia robota w trybie offline raz niezbędne dokumenty, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w rozdziale III Zapytania ofertowego nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r.

**Oferujemy wykonie całości zamówienia zgodnie z wymogami Zapytania ofertowego nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r. oraz wszystkimi załącznikami do ww. Zapytania ofertowego, za cenę łączną:**

**Cena całkowita przedmiotu zamówienia:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Cena całkowita netto** | …………......(waluta: ……….) słownie: …… |
| 2. | **Stawka podatku VAT (%)** | ……………....% |
| 3. | **Kwota podatku VAT** | ………….. (waluta: ……….) słownie:…….. |
| 4. | **Cena całkowita brutto tj. z VAT** | ………….. (waluta: ……….) słownie:…….. |

**Ceny jednostkowe urządzeń składające się na przedmiot zamówienia.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zrobotyzowane stanowisko do spawania laserem.** | **Cena jednostkowa netto** | **Stawka podatku VAT:** | **Cena jednostkowa brutto** |
| **1.** | Ramie robota z obrotnikiem (stół obrotowy). | …………......  (waluta: ……….)  słownie: …….. | **…..%** | …………......  (waluta: ……….) słownie:…… |
| **2.** | Źródło spawarki laserowej. | ………….. (waluta: ……….) słownie: …………. | **……%** | …………......  (waluta: ……….) słownie:…….. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Oferowane urządzenia (nazwa), składające się na zrobotyzowane stanowisko do spawania laserem.** | **Model/ typ:** | **Producent:** | **Ilość/szt.** |
| **1.** | Ramie robota z obrotnikiem (stół obrotowy). |  |  |  |
| **2.** | Źródło spawarki laserowej. |  |  |  |

**Na przedmiot zamówienia udzielamy gwarancji jakości na okres: ……………….. miesięcy, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń.**

**Zobowiązujemy się wykonać całość zamówienia w terminie do: ………………. tygodni, licząc od daty podpisania umowy.**

**Termin związania ofertą: 60 dni od dnia upływu terminu składania ofert.**

**Oświadczenia Wykonawcy:**

1. Oświadczam/y, że zapoznaliśmy/zapoznałem się z treścią Zapytania ofertowego nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r. w tym z opisem przedmiotu zamówienia (rozdział III zapytania ofertowego), oraz wszystkimi załącznikami do Zapytania ofertowego, tj. oświadczeniem Wykonawcy (zał. nr 2), wykazem dostaw (zał. nr 3), Umową (zał. nr 4) oraz klauzulą RODO (zał. nr 5) i nie wnosimy/nie wnoszę zastrzeżeń do ww. dokumentów, przyjmujemy/przyjmuję warunki w nich zawarte oraz spełniam/spełniamy wszelkie postawione w nich warunki.
2. **Oświadczam/y, że posiadam/my wiedzę oraz uprawnienia do realizacji przedmiotu zamówienia.**
3. Oświadczam/y, że Wykonawca nie znajduje się w stanie upadłości oraz nie znajduje się w stanie likwidacji.
4. Oświadczam/y, że Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej niezbędnej do realizacji przedmiotu zamówienia.
5. Wykonawca oświadcza, że oferta może być upubliczniona w związku z realizacją przez Zamawiającego projektu dofinansowanego w ramach Poddziałania 3.2.2 *„Kredyt na innowacje technologiczne”* Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.
6. Oświadczam/y, że oferowana cena zamówienia uwzględnia wszystkie koszty związane   
   z zamówieniem – uwzględniając zakres zamówienia podany w Zapytaniu ofertowym (w OPZ, rozdz. III do zapytania ofertowego) - oraz uwzględnia wszystkie uwarunkowania i czynniki związane z realizacją zamówienia.
7. Oświadczam/y, że w przypadku, gdy moja/nasza oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zobowiązujemy się podpisać Umowę o treści wskazanej w załączniku nr 4 do Zapytania ofertowego,   
   w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
8. Oświadczam/y, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w Opisie przedmiotu zamówienia (rozdział III Zapytania ofertowego).
9. Informacje i dokumenty zawarte na stronach nr od ……….….. do ……..…..…. stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i zastrzegamy, że nie mogą być udostępniane. Uzasadnienie zastrzeżenia ww. dokumentów i informacji jako tajemnicy przedsiębiorstwa zostało zawarte ……………………………………………………………

*\*\*\*****W przypadku braku zastrzeżenia przez Wykonawcę tajemnicy przedsiębiorstwa, miejsca wykropkowane należy przekreślić****.*

1. Oświadczamy, że wypełniłem/wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 oraz art. 14 RODO[[1]](#footnote-1) wobec osób fizycznych, których dane osobowe zostały udostępnione Zamawiającemu   
   w związku z postępowaniem objętym Zapytaniem ofertowym nr 07/03/2021 z dnia 24.03.2021r.
2. Deklarujemy energochłonność zrobotyzowanego stanowiska do spawania laserem na poziomie…..……. kW, liczonych na podstawie mocy silnika.
3. Załącznikami do niniejszej oferty są:
4. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.
5. Wykaz dostaw.
6. Specyfikacja techniczna Urządzeń składających się na przedmiot zamówienia.

**…………………………………………….**

*(miejscowość, data)*

**……………..….…………………………………..**

*(pieczęć i podpis/y osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*

1. rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

   \*niepotrzebne skreślić [↑](#footnote-ref-1)